



Leistungsmessung

Signalanalyse des Motorstromes

Vibroakustische Diagnose

Automatische Unwuchtmessung

Automatischer Prüfablauf

Auswucht- und Diagnosesystem für komplette Kfz-Gebläse

Typ EEJH

Anwendungsgebiet

Leistungs- und objektive Geräuschprüfung in der Serienendprüfung von kompletten Kfz-Gebläsen

Messung von dynamischer und statischer Unwucht in der Lüfterebene zum optimalen Unwuchtausgleich

Mögliche Prüfverfahren

Signalanalyse des Motorstromes im Zeit- und Frequenzbereich zur Erkennung von Kommutierungsfehlern.

Messung von Strom, Drehzahl und Drehrichtung.

VAD-Verfahren (Vibro- Akustische Diagnose) zur objektiven Geräuschprüfung durch Analyse des Körperschallsignals im Zeit- und Frequenzbereich

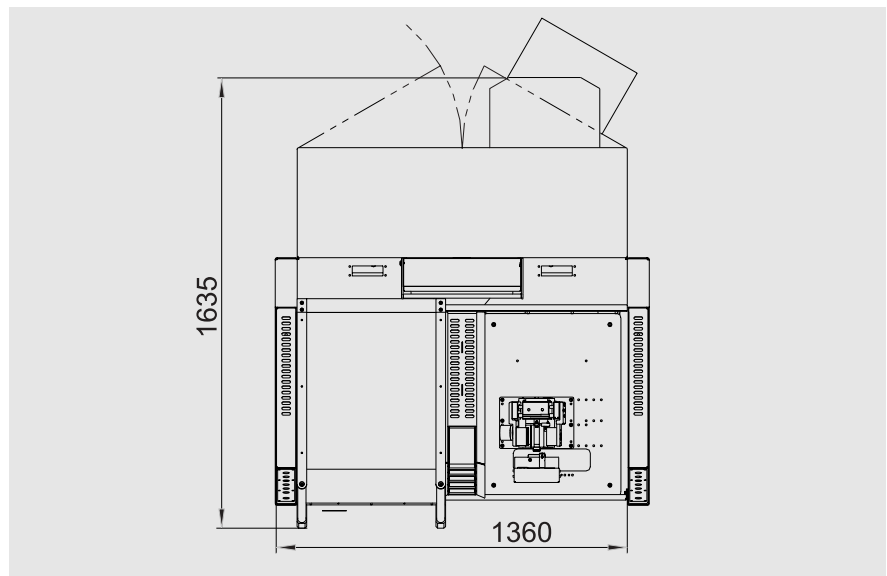
Bestimmung von statischer und dynamischer Unwucht mit manueller Gebläseindexierung und Bedienung für den manuellen Unwuchtausgleich

Besonderheiten

- Modularer Aufbau des Systems mit frei konzipierbarer Lage der Prüflinge (ggf. Einbaulage)
- Ein- oder mehrkanalige objektive Geräuschprüfung mit integrierter Unwuchterkennung, optionale Körperschallprüfung
- Flexibler Einsatz, leichte Umrüstbarkeit für verschiedene Motortypen
- PC-gesteuerter Prüfablauf
- Softwaremodule zum Messen der Leistungsparameter und VAD-Verfahren sowie zur Messung von statischer und dynamischer Unwucht, großer Typdatenspeicher, Bedienerführung, Diagnoseprogramme, Statistik, Prozesskontrolle, externe Schnittstellen
- Spezielle Systemanpassung an die Erfordernisse der objektiven Geräuschprüfung wie Körperschallisolation der Prüfeinrichtung sowie hochreproduzierbare, auf den Prüfling abgestimmte Sensorankopplung und Prüflingsaufnahme
- Steuerung von bürstenlosen Motoren

Aufbau (Beispiel)

- Maschinengestell mit Unwuchtmess- und Prüfeinrichtung
- Schutzeinhausung mit weit öffnender Beschickungstür
- Integrierter Mess- und Steuer-schrank mit Prüfstandrechner und Versorgungseinheit für die Prüflinge
- Zweistationen-Maschine mit manueller Beladung, automatischem Prüfablauf und manuellem Unwuchtausgleich



Wichtige Daten auf einen Blick

Prüfling	Komplette Kfz-Gebläse mit eingebauten PM-Motoren
Prüfverfahren	VAD, Signalanalyse, Unwucht
Taktzeit	ca. 12 ... 20 sec je nach Gebläsetyp, je Station
Umrüstzeit	< 5 min



Auswucht- und Diagnosetechnik

SCHENCK RoTec GmbH
Landwehrstraße 55
D-64293 Darmstadt

Tel.: +49 (0) 61 51 - 32 23 11
Fax: +49 (0) 61 51 - 32 23 15
eMail: rotec@schenck.net

Nutzen Sie auch unser weltweites Vertriebsnetz.
Weitere Informationen erhalten Sie unter
<http://www.schenck.net/rotec>